



Site Internet : scm-news.info

Date : 15/11/2006

Fichier : -1036143687.pdf

Copyright : scm-news.info

http://www.scm-news.info/TAT-EXPRESS-optimise-son-plan-de-transport-BtoB-avec-OPTIMAL-FLUX-D-INOVIA_a385.html?print=1

scm TAT EXPRESS optimise son plan de transport BtoB avec OPTIMAL FLUX® D'INOVIA

INOVIA, spécialiste français des solutions logicielles d'optimisation de ressources par contraintes, est fière d'annoncer la signature du contrat d'optimisation du plan de transport avec TaT Express, l'un des grands spécialistes du transport express industriel. En utilisant la solution Optimal Flux®, TaT Express peut optimiser son plan de transport et le dimensionnement de véhicules avant le passage à 90 km/h prévu par la loi au 1er janvier 2007.



Le but de l'optimisation est de massifier les flux, en exploitant au maximum les moyens propres de TaT Express sur son plan de transport et en maintenant une offre express. Au final, l'objectif est de réduire de manière significative le nombre de véhicules affectés au transit de marchandises entre les agences et les plateformes, tout en conservant la qualité de service proposée au client. Le plan de transport doit servir les différents points de distribution du réseau en intégrant les produits nationaux de TaT Express : Tatex Optimum, livraison le lendemain dans la matinée, et Tatex Programmé avec une déclinaison en 2 programmes (avant 10h ou avant 8h) sur toute la France.

Suite à la réduction de la vitesse maximale de conduite pour les véhicules porteurs à partir du 01/01/2007, la Direction des Opérations de TaT Express (située à Tours) souhaite valider le dimensionnement optimal de leur nouveau plan de transport avec Optimal Flux®. En effet, la réduction de vitesse de 110 km/h à 90 km/h a un impact non négligeable sur l'activité express, c'est pourquoi la massification optimale des flux de marchandises devient un élément essentiel pour le nouveau plan de transport de TaT Express. Lionel Bonnin, Directeur des Opérations chez TaT Express, affirme : « *Nous utilisons Optimal Flux® comme un outil stratégique, afin d'optimiser le nombre de lignes entre nos agences en France et les 7 hubs (plateformes de transit), tout en respectant bien sûr les contraintes de qualité de service (horaires) essentielles au métier de l'express* ». Olivier Serfaty, DG d'Inovia, complète : « *Cette réduction du nombre de lignes sera faite en massifiant au maximum les flux inter-agence dans les 250 véhicules de TaT Express* ». Optimal Flux® est en cours de déploiement chez TaT Express.

A propos d'INOVIA



Créée en 1997 et co-dirigée aujourd'hui par Olivier Serfaty et Frédéric Leroy, INOVIA est spécialisée sur le marché des logiciels d'optimisation des ressources par contraintes.

INOVIA a mis au point le moteur d'optimisation Advanced Solver®, utilisant l'AQL (Advanced Query Language), un langage simple et intuitif capable de traduire n'importe quelle contrainte et information métier en donnée traitable à travers ce moteur.

Avec le soutien d'une équipe d'une douzaine de collaborateurs, INOVIA a réussi à convaincre de grandes références dans le monde du transport et de la logistique : CARFUEL (Carrefour Carburants), L'OREAL, CHRONOPOST, MORY GROUP, EUROSTAR.

Pour toute information complémentaire, merci de visiter le site Web : www.inovia.com

Source : TaT Express - www.tatexpress.com



Site Internet : scm-news.info

Date : 15/11/2006

Fichier : -1036143687.pdf

Copyright : scm-news.info

<http://www.scm-news.info/TAT-EXPRESS-optimise-son-plan-de-transport-BtoB-avec-OPTIMAL->

Mardi 14 Novembre 2006

[Marie Charles-Leloup](#)

Source :

<http://www.scm-news.info>